

Общество с ограниченной ответственностью



Производство и ремонт оборудования
для деревообработки

Каталог продукции

Брусочный станок

Станок предназначен для одновременной продольной распиловки бревен четырьмя дисковыми пилами на брусья и горбыли из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83. Другое применение станка не рекомендуется.

■ Технические характеристики

Размеры обрабатываемого материала	
Диаметр бревна, мм	120-380
Длина бревна, мм	1200-3200
Толщина обрабатываемого бруса, мм	80-220
Диаметр дисковой пилы, мм	550
Скорость резания, м/мин	от 6 до 12
Частота вращения пильного диска, об/мин	2850-1460
Потребляемая мощность, кВт	от 38 до 54
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу подачи заготовки цепью с упорами на вращающиеся пилы, закрепленные на 4-х пильных валах. Регулировка размера осуществляется с помощью регулировочного винта. Скорость подачи регулируется с помощью частотного преобразователя.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Многопил двухвальный

Многопил двухвальный предназначен для продольного раскроя бруса из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83 на доски, рейки, бруски.

■ Технические характеристики

Размеры обрабатываемого материала	
- Длина, мм	от 1200
- Ширина, мм	380
- Толщина, мм	70-160
Диаметр дисковой пилы, мм	300
Скорость резания, м/мин	от 7 до 13
Частота вращения пильного диска, об/мин	3700
Потребляемая мощность, КВт	61.5
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу механической подачи заготовки, зажатой подающими вальцами, на вращающиеся пилы, закрепленные на двух пильных валах, на расстоянии, обеспечивающим требуемую ширину выпиливаемого материала.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Многопильный кромкообрезной станок МКС-1000-150

Станок предназначен для продольной распиловки обрезных и необрезных пиломатериалов на бруски или доску из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83. Другое применение станка не рекомендуется.

■ Технические характеристики МКС-1000-150

Размеры обрабатываемого материала	
- Длина, мм	от 700
- Ширина, мм	до 1000
- Толщина, мм	до 150
Диаметр дисковой пилы, мм	до 400
Скорость резания, м/мин	от 2 до 12
Частота вращения пильного диска, об/мин	3800
Потребляемая мощность, кВт	от 23,5 до 46,5
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу механической подачи заготовки, зажатой подающими вальцами, на вращающиеся пилы, закрепленные на пильном валу, на расстоянии, обеспечивающим требуемую ширину выпиливаемого материала.

Для повышения точности и производительности, к станку необходимо установить подающий и принимающий рольганги.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.

Видео работы вы можете посмотреть посетив наш youtube канал.



Многопильный кромкообрезной станок МКС-380-75

МКС-380-75 предназначен для продольного раскроя брусьев и досок из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83

■ Технические характеристики МКС-380-75

Размеры обрабатываемого материала	
- Длина, мм	от 700
- Ширина, мм	до 380
- Толщина, мм	до 75
Диаметр дисковой пилы, мм	250
Скорость резания, м/мин	от 18 до 54
Частота вращения пильного диска, об/мин	4380
Потребляемая мощность, кВт	11,75-23,75
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу механической подачи заготовки, зажатой подающими вальцами, на вращающиеся пилы, закрепленные на пильном валу, на расстоянии, обеспечивающим требуемую ширину выпиливаемого материала.

Для повышения точности и производительности, к станку необходимо установить подающий и принимающий рольганги.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.
Видео работы вы можете посмотреть посетив наш youtube канал.



Маятниковый торцовочный станок с закрытым кожухом МТС-450

МТС-450 предназначен для поперечной распиловки (торцовки) досок, бруска, горбыльной доски, щитов из древесины хвойных и лиственных пород. Применяется в основном на небольших предприятиях либо на местах, где нет необходимости в высокой производительности

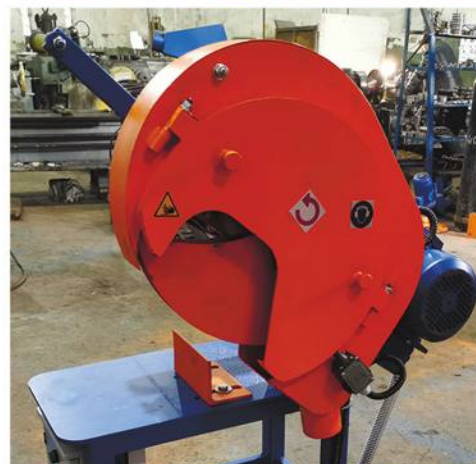
■ Технические характеристики МТС-450

Потребляемая мощность, кВт	3
Размер заготовки, мм	до 160
Максимальный диаметр диска, мм	450
Посадочный диаметр, мм	50
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Отличительной особенностью является то, что пила полностью закрыта в защитном кожухе, и кожух открывается только при движении маятника вниз. Тем самым повышается безопасность работ.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.
Видео работы вы можете посмотреть посетив наш youtube канал.



Маятниковый торцовочный станок МТС-450

МТС-450 предназначен для поперечной распиловки (торцовки) досок, бруска, горбыльной доски, щитов из древесины хвойных и лиственных пород. Применяется в основном на небольших предприятиях либо на местах, где нет необходимости в высокой производительности

■ Технические характеристики МТС-450

Потребляемая мощность, кВт	3
Толщина заготовки, мм	150
Максимальный диаметр диска, мм	450
Посадочный диаметр, мм	50
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Для повышения производительности и качества пиления к МТС-450 производим подводной и отводной рольганги. В стандартной комплектации длина подводного рольганга составляет 3м, а отводного 5м. Так же изготовим рольганги по вашим размерам.

Станок соответствует требованиям ГОСТа безопасности, имеет сертификат соответствия.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.
Видео работы вы можете посмотреть посетив наш youtube канал.



Многопильный торцовочный станок МТМ-6-6

Станок предназначен для поперечного раскроя брусьев и досок из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83

Станок работает по принципу механической подачи заготовки на вращающиеся пилы, закрепленные к эл.двигателю пильной головки и установленные на

■ Технические характеристики МТМ-6-6

Размеры обрабатываемого материала	
- Длина, мм	от 550 до 6000
- Ширина, мм	250
- Толщина, мм	от 10 до 95
Диаметр дисковой пилы, мм	400/450
Скорость резания, м/мин	от 2 до 12
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, КВт	от 7,3 до 19,95
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Многопильный торцовочный станок МТМ-6-6 может изготавливаться в разной комплектации.

Длина станины от 4,4м до 6,4м.
Количество пильных узлов от 3 до 6.

Для увеличения производительности работы, станок дополнительно может комплектоваться приводными отводящими рольгангами.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Карусельный торцовочный автомат КТА-8-150

КТА-8-150 предназначен для поперечного раскря брусьев из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83.

■ Технические характеристики КТА-8-150

Размеры обрабатываемого материала	
- Длина, мм	от 80 до 4000
- Ширина, мм	75-150
- Толщина, мм	75-150
Диаметр дисковой пилы, мм	450
Скорость резания, м/с	8,3
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, КВт	8,3
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу механической подачи заготовки на вращающуюся пилу. Заготовки установлены вертикально на столе карусельного типа и вращаются вокруг дисковой пилы. Стол карусельного типа имеет регулировку по высоте относительно пилы, за счет этого устанавливается необходимый размер бобышки. Возможные размеры бобышки по высоте от 80мм до 150 мм по размеру бруса от 75x75мм до 100x150мм.

Станок соответствует требованиям ГОСТа безопасности, имеет сертификат соответствия.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.
Видео работы вы можете посмотреть посетив наш youtube канал.



Реброво горбыле кромкообрезной станок с тянущей цепью

Станок предназначен для продольного и поперечного раскроя горбыля брусьев и досок из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83

■ Технические характеристики

Размеры обрабатываемого горбыля	
- Длина, мм	от 1700
- Ширина, мм	от 120 до 400
- Толщина, мм	от 30 до 150
Размеры обработанной доски	
- Ширина, мм	от 75 до 150
- Толщина, мм	от 12 до 50
Диаметр дисковой пилы, мм	450-600
Скорость резания, м/мин	от 9 до 27
Потребляемая мощность, кВт	20
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Принцип работы станка:

Станок работает по принципу подачи заготовки тянущей цепью, на вращающиеся пилы, закрепленные на пильных валах, на расстоянии, обеспечивающим требуемую ширину выпиливаемого материала.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Ребро горбыльно кромкообрезной станок РГК-75-150

Станок предназначен для продольного и поперечного раскроя горбыля брусьев и досок из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83

■ Технические характеристики РГК-75-150

Размеры обрабатываемого материала	
- Длина, мм	от 800
- Ширина, мм	до 400
- Толщина, мм	до 75
Диаметр дисковой пилы, мм	450
Скорость резания, м/мин	от 2 до 9
Количество пил, шт	от 2 до 4
Потребляемая мощность, кВт	31,5
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу механической подачи заготовки, рябухами, на вращающиеся пилы, закрепленные на пильном валу, на расстоянии, обеспечивающим требуемую ширину выпиливаемого материала.

Для повышения точности и производительности, к станку необходимо установить подающий и принимающий рольганги.

Станок оснащен когтевой защитой. Все режущие части закрыты.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Заточной станок ЗС-180

Заточной станок предназначен для заточки стержней и кольев, круглых лесоматериалов диаметром 4.0... 18 см и длиной 1,2...4,5 м. Станок осуществляет заточку лобовой конической фрезой, установленной на горизонтальном валу, при подаче бревна и его вращения вокруг своей оси.

■ Технические характеристики ЗС-180

Диаметр затачиваемых бревен	от 40 до 180
Количество ножей на фрезе, шт	6
Частота вращения фрезы, об/мин	1440
Потребляемая мощность, кВт	7,6
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Принцип работы станка:

Уложив бревно на опорный стол концов между режущей фрезой и опорой. Прижимают конец бревна к режущей фрезе, поворачивая бревно на девяносто градусов повторяют процедуру заточки, после заточки четырех граней получаем заточенный кол либо стержень.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Окорочный станок ОС-180

Окорочный станок предназначен для окорки круглых лесоматериалов диаметром 4.0...18 см и длиной 1,2...4,5 м. Станок осуществляет окорку лобовой конической фрезой, установленной на горизонтальном валу, при продольной подаче бревна и его вращения вокруг своей оси.

■ Технические характеристики ОС-180

Диаметр окариваемых бревен	
- Вершинный, мм	от 40 до 168
- Комлевой, мм	до 180
Высота выступаемых пороков, мм	до 5
Скорость подачи бревна, м/мин	от 5 до 11
Количество ножей на фрезе, шт	6
Частота вращения фрезы, об/мин	1440
Потребляемая мощность, кВт	16,1
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Нажатием на рычаг поднимают механизм вращения и в образовавшийся просвет направляют окариваемое бревно.

Уложив бревно на подающий валец и плавно опуская рычаг, опускают механизм вращения на бревно. Бревно начинает вращаться и продвигаться вперед. При этом фреза срезает слой коры и выступающие сучки.

Эффективно окорочный станок ОС-180 работает в составе **окорочной линии** производства ООО ТехноСтанкоСтрой.

Станок соответствует

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Станок для торцовки кольев ТС-500

Торцовочный станок ТС-500 предназначен для поперечной распиловки (торцовки) окоренных кольев из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83. Работает в составе линии по окорке и заточке кольев производства ООО Техностанкострой

■ Технические характеристики ТС-500

Потребляемая мощность, кВт	4
Размер заготовки, диаметр/длина	180 мм/ 2500 мм
Максимальный диаметр диска, мм	500
Посадочный диаметр, мм	50
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает в составе окорочной линии.

Состав линии:

- 1) Окорочный станок ОС-180
- 2) Заточный станок ЗС-180
- 3) Рольганг приводной откидной РПО-3000
- 4) **Торцовочный станок ТС-500**

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.

Видео работы вы можете посмотреть посетив наш youtube канал.



Рольганг приводной откидной РПО-3000

Рольганг приводной откидной предназначен для приема окоренной заготовки от окорочного станка и перемещения в зону торцовки заготовки в заданный размер. Применяется для древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-Область применения станка -деревеообрабатывающие предприятия.

■ Технические характеристики РПО-3000

Длина рольганга, мм	от 3000
Количество роликов, шт	от 6
Скорость подачи бревна, м/мин	28
Потребляемая мощность, КВт	0,55
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Рольганг входит в состав **окорочной линии** производства ООО ТехноСтанкоСтрой.

Кол после операции окаривания попадает на рольганг и по вращающимся роликам перемещается до сбрасывателя. Благодаря спирали и плавного упора окоренный кол по наклонным направляющим перемещается до упоров на уровне тележки. Рабочий перемещает заготовку от направляющих на тележку оперев один край в упор необходимого размера и подает заготовку в зону резанья торцовочного станка. Происходит торцовка заготовки в нужный размер.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Станок для снятия фаски ФС-140

Фасочный станок предназначен для изготовления фаски стержней и кольев, круглых лесоматериалов диаметром 50-140мм и длиной до 4,5 м. Станок осуществляет заточку лобовой конической фрезой, установленной на валу эл.двигателя, при подаче бревна и его вращения вокруг своей оси. Дровесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-Область применения станка -деревообрабатывающие предприятия.

■ Технические характеристики ФС-140

Диаметр затачиваемых бревен	от 40 до 140
Количество ножей на фрезе, шт	2
Частота вращения фрезы, об/мин	1440
Потребляемая мощность, кВт	2,2
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок устанавливается как в состав линии по оцилиндровке.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Оцилиндровочный станок

Станок предназначен для обработки круглых лесоматериалов хвойных пород с целью изготовления оцилиндрованных бревен.

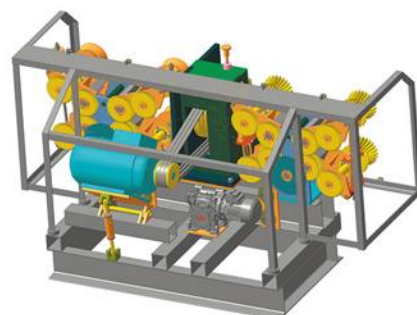
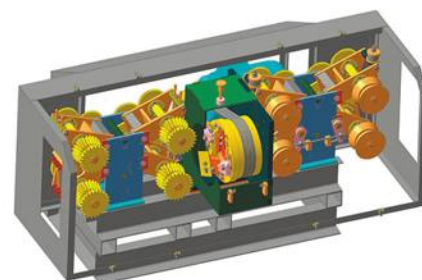
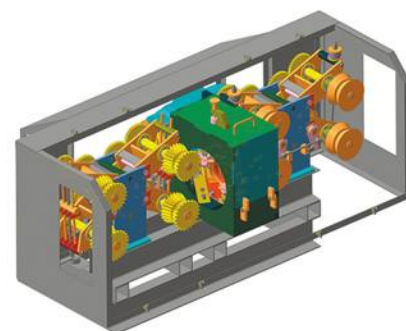
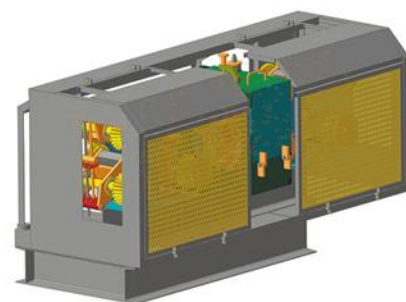
■ Технические характеристики

Максимальный диаметр бревен, мм	200
Диаметр получаемых цилиндров, мм	от 50 до 160
Скорость подачи бревна, м/мин	0-8
Потребляемая мощность, кВт	22
Частота вращения головки, об/мин	1200
Количество ножей, шт	4
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Станок работает по принципу механической подачи заготовки, зажатой подающими рябухами, на вращающуюся оцилиндровочную головку, в которой закреплены ножи.

Станок соответствует требованиям ГОСТ 12.2.026.0-093 «Оборудование деревообрабатывающее» и межотраслевым правилам №211/39 от 30.12.2008.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Разобщик бревен (конвейер штучной подачи)

Разобщик предназначен для штучного перемещения бревен от эстокады до бревнотаске. Применяется для древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-Область применения станка -деревобрабатывающие предприятия.

■ Технические характеристики

Длина, мм	под заказ
Ширина, мм	под заказ
Высота, мм	под заказ
Потребляемая мощность, кВт	от 1.1 до 2.2
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Эстакада приводная для подачи бревен

Эстокада предназначена для перемещения бревен, бруса и других пиломатериалов в зону обработки либо к конвейеру штучной подачи(разобщителю).

■ Технические характеристики

Длина, мм	под заказ
Ширина, мм	под заказ
Высота, мм	под заказ
Потребляемая мощность, КВт	3
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Эстакада устанавливается как самостоятельная единица либо в состав линии подачи бревен. Все размеры эстакады разрабатываются и согласовываются под каждый проект отдельно. Для повышения производительности, рекомендуем к эстакаде устанавливаться конвейер штучной подачи и бревнетаску.

Под заказ изготавливаем эстакады под диаметр бревен до 450мм.

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Бревнотаска

Бревнотаска предназначена для перемещения бревен от эстокады либо разобщителя к месту обработки. Применяется для древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-Область применения станка -деревнообрабатывающие предприятия.

■ Технические характеристики

Длина, мм	под заказ
Ширина, мм	под заказ
Высота, мм	под заказ
Потребляемая мощность, кВт	от 1.1 до 2.2
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Поперечный цепной транспортер

Транспортер предназначен для встраивания в технологическую цепочку по изготовлению лафета или досок из бревен на многопильных станках. Транспортер предназначен для поперечного перемещения досок, брусьев или горбыля с одной технологической цепочки, на другую.

■ Технические характеристики

Длина, мм	под заказ
Ширина, мм	под заказ
Высота, мм	под заказ
Потребляемая мощность, кВт	от 1.5 до 2.2
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Для удобства транспортировки и сборки транспортер сборной конструкции

Гарантия на оборудование составляет 12 мес.



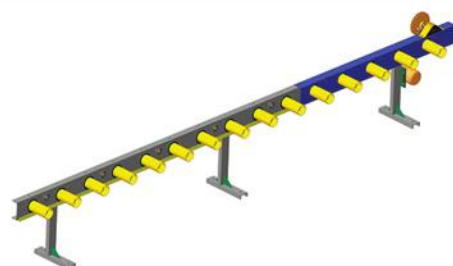
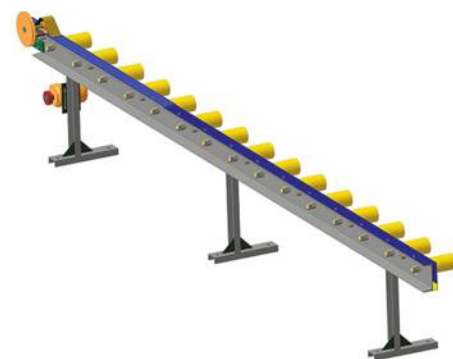
Конвейер отводной приводной

Конвейер предназначен для отвода пиломатериала от многопильного торцовочного станка

■ Технические характеристики

Длина, мм	под заказ
Ширина, мм	под заказ
Высота, мм	под заказ
Потребляемая мощность, КВт	0.75
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Ленточный конвейер

Конвейер ленточный предназначен для перемещения сыпучих грузов (опилки, щепа, сыпучие продукты, корнеплоды и тд.).

Изготавливается как в прямом, так и в наклонном варианте. Для отвода опилок из-под оцилиндровочного станка, применяются 2 наклонных ленточных конвейера.

■ Технические характеристики

Длина, мм	под заказ
Ширина, мм	под заказ
Высота, мм	под заказ
Потребляемая мощность, кВт	от 1.5 до 2.2
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Для удобства транспортировки и сборки конвейер имеет сборно-разбоную конструкцию

Гарантия на оборудование составляет 12 мес.



Дровокол механический ДМ-50

Станок предназначен для раскола заготовки в виде доски из древесины хвойных и лиственных пород, соответствующих требованиям ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 2695-83

■ Технические характеристики

Размеры обрабатываемого материала	
Длина, мм	до 200
Ширина, мм	не ограничено
Толщина, мм	до 50
Ход штока, мм	50
Скорость рубки, м/мин	от 0.2 до 20
Потребляемая мощность, кВт	2.6
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Гарантия на оборудование составляет 12мес.



Стол подъёмный гидравлический СПГ-1000

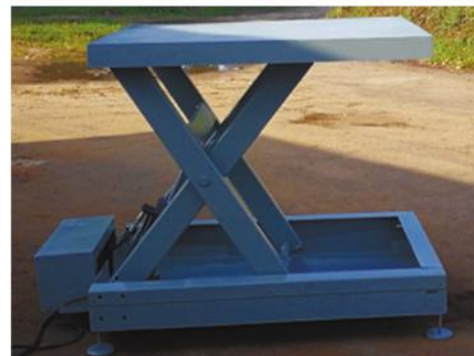
Применяется в промышленном, складском, производственно секторе, обеспечивая механизированный подъем тяжелых грузов, изделий, товара, продукции, для изменения положения по высоте, в пространстве относительно рабочего места

■ Технические характеристики

Грузоподъемность, кг	1000
Размер платформы, мм	1380x1200
Высота, подъема, мм	1300
Время подъема, с	до 40
Минимальная высота, мм	300
Потребляемая мощность, кВт	0.25
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50

Под заказ изготавливаем стол любого размера.

Гарантия на оборудование составляет 12 мес.



Сертификаты



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Техностанкострой»
 Место нахождения: Беларусь, 213822, Могилевская область, город Бобруйск, улица Шинная, 13, Учредный номер государственной регистрации: 790916546
 Телефон: +375(29)1321516 Адрес электронной почты: techno_sts@mail.ru
 в лице Директора Романова Павла Александровича
заявляет, что Оборудование дроблительно-механическое: Станки крановые/оборудование модели: МКС-1000, МКС-180, МКС-500, КТК-150
Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «Техностанкострой»
 Место нахождения: Беларусь, 213822, Могилевская область, город Бобруйск, улица Шинная, 13
 Производственная деятельность в соответствии с: Станки дроблительно-механические ТУ ВУ 790916546-001-2018
 Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8465109000
 Серийный выпуск
соответствует требованиям
 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности высоконапорного оборудования» (ТР ТС 004/2011)
 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
 Технического регламента Таможенного союза «Защита электрической совместности технических средств» (ТР ТС 030/2011)
Декларация о соответствии принята на основании
 Протокола испытаний № ПТ.2018.1035-4 от 30.10.2018 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ГАП», регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.217.01.049020
Заслуживающая доверия, Обеспечивая безопасность, Перечисляя стандарты, требования которых данное соответствие имеет оборудование на Перечисленные стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 004/2011 «О безопасности высоконапорного оборудования», в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 030/2011 «Защита электрической совместности технических средств», в статье 6 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Сведения о заявителе: 1а
Декларационная информация:
 раздел 1 ГОСТ 25233-82 «Оборудование дроблительно-механическое. Общие технические условия», разделы 2-4 ГОСТ 121804-82 «Система стандартов безопасности труда. Понимание безопасности», разделы 4 и 5 ГОСТ 121804-82 «Система стандартов безопасности труда. Понимание безопасности», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний», раздел 4 ГОСТ 38894.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитная совместимость технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний». Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов вышестоящих средств по ГОСТ 15150-99. Назначенный срок годности и срок хранения указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.
Декларация о соответствии действительна с даты регистрации на 30.10.2018 включительно.
 Романов Павел Александрович
 (подпись) М.П. Романов Павел Александрович (И.О.Ф.И.О.)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д.ВУ.АК16.0418064013
 Дата регистрации декларации о соответствии: 31.10.2018



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Техностанкострой»
 Место нахождения в адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 213822, Могилевская область, город Бобруйск, улица Шинная, дом 13, учредительный номер государственной регистрации: 790916546, номер телефона: +375(29)1321516, адрес электронной почты: techno_sts@mail.ru
 в лице директора Романова Павла Александровича
заявляет, что Оборудование дроблительно-механическое: Линии по производству шпательных изделий, модели станки и оборудования: ОК-180, ОК-180, ТС-500, РКС-3000
Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «Техностанкострой» Место нахождения в адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 213822, Могилевская область, город Бобруйск, улица Шинная, дом 13.
 Производственная деятельность в соответствии с: станки по производству шпательных изделий ТУ ВУ 790916546-003-2018.
 Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8465109000. Серийный выпуск
соответствует требованиям
 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности высоконапорного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 030/2011 «Защита электрической совместности технических средств»
Декларация о соответствии принята на основании
 Протокола испытаний № П.РС.0219192, П.РС.0219193, П.РС.0219194 от 10.03.2019 года, выданных ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ОТДЕЛЕНИЕ ГАП» «Синер-Сервис» ООО «ИП «Синер-Сервис», аттестат аккредитации РОСС RU.2118.01.0002, Паспорта ОК 00.00.000 ПС, Паспорта ЗС 00.00.000 ПС, Паспорта ТС 00.00.000 ПС, Паспорта РКС 00.00.000 ПС, Обеспечения безопасности ТУ 00.00.000 ПС.
Сведения о заявителе: 1а
Декларационная информация:
 ГОСТ 25233-82 «Оборудование дроблительно-механическое. Общие технические условия», раздел 2, ГОСТ 121804-82 «Система стандартов безопасности труда. Понимание безопасности», разделы 4 и 5 ГОСТ 121804-82 «Система стандартов безопасности труда. Понимание безопасности», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний». Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов вышестоящих средств по ГОСТ 15150-99. Назначенный срок годности и срок хранения указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.
Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.03.2019 включительно.
 Романов Павел Александрович
 (подпись) М.П. Романов Павел Александрович (И.О.Ф.И.О.)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д.ВУ.АК16.041807519
 Дата регистрации декларации о соответствии: 31.10.2018



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Техностанкострой»
 Место нахождения в адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 213822, Могилевская область, город Бобруйск, улица Шинная, дом 13, учредительный номер государственной регистрации: 790916546, номер телефона: +375(29)1321516, адрес электронной почты: techno_sts@mail.ru
 в лице директора Романова Павла Александровича
заявляет, что Оборудование дроблительно-механическое: станки крановые/оборудование модели: МКС-1000, МКС-180, МКС-500, КТК-150
Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «Техностанкострой» Место нахождения в адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 213822, Могилевская область, город Бобруйск, улица Шинная, дом 13.
 Производственная деятельность в соответствии с: Станки крановые/оборудование дроблительно-механические ТУ ВУ 790916546-002-2018.
 Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8465109000. Серийный выпуск
соответствует требованиям
 ТР ТС 004/2011 «О безопасности высоконапорного оборудования», ТР ТС 030/2011 «Защита электрической совместности технических средств», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Декларация о соответствии принята на основании
 Протокола испытаний № П.РС.0219192, П.РС.0219193, П.РС.0219194 от 28.02.2019 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Синер-Сервис», аттестат аккредитации РОСС RU.2118.01.0002, протокол датирован по 31.01.2021 года, Паспорта ОК 00.00.000 ПС, Паспорта МКС-1000.00.00.000 ПС, Паспорта МКС-180.00.00.000 ПС, Обеспечения безопасности МКС 00.00.000 от 11.12.2018 года.
Сведения о заявителе: 1а
Декларационная информация:
 ГОСТ 25233-82 «Оборудование дроблительно-механическое. Общие технические условия», раздел 2, ГОСТ 121804-82 «Система стандартов безопасности труда. Понимание безопасности», разделы 4 и 5 ГОСТ 121804-82 «Система стандартов безопасности труда. Понимание безопасности», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний», разделы 4 и 5 ГОСТ Р МЭК 60204-1:2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», раздел 4 ГОСТ 18884.4-2011 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зданиях и производственных помещениях. Требования к методам испытаний». Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов вышестоящих средств по ГОСТ 15150-99. Назначенный срок годности и срок хранения указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.
Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.02.2024 включительно.
 М.П. Романов Павел Александрович (И.О.Ф.И.О.)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д.ВУ.АК16.04181919
 Дата регистрации декларации о соответствии: 28.02.2019



Наш адрес : 213814, РБ, г. Бобруйск, ул. Шинная 13
 Тел. +375(29) 132-15-16
 Тел. +375(29) 842-20-04
 techno_sts@mail.ru
 www.techno-sts.by
 www.sts-wood.by